

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Modell RC19
Typ RC19-706
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC19-706 X5/ BA06 N02 \varnothing 63,4x \varnothing 54,1	5/100/54,1	38	680	2000	1/2009
X5	RC19-706 X5/ BA05 N03 \varnothing 63,4x \varnothing 56,1	5/100/56,1	38	680	2000	1/2009
H3	RC19-706 H3/ ohne Ring	5/100/56,1	45	700	2100	8/2012
X5	RC19-706 X5/ BA03 N05 \varnothing 63,4x \varnothing 57,1	5/100/57,1	38	680	2000	1/2009
W1	RC19-706 W1/ BA17 N27 \varnothing 72,6x \varnothing 60,1	5/108/60,1	47	715	2150	1/2009
W1	RC19-706 W1/ BA16 N20 \varnothing 72,6x \varnothing 63,4	5/108/63,4	47	715	2150	1/2009
X4	RC19-706 X4/ohne Ring	5/108/63,4	48	715	2150	1/2009
W1	RC19-706 W1/ BA14 N22 \varnothing 72,6x \varnothing 65,1	5/108/65,1	47	715	2150	1/2009
O2	RC19-706 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	715	2150	1/2009
D3 W3	RC19-706 D3/ BA25 \varnothing 66,6x \varnothing 57,1 RC19-706 W3/ BA19 N26 \varnothing 72,6x \varnothing 57,1	5/112/57,1	35	715	2150	1/2009
V7	RC19-706 V7/ohne Ring	5/112/57,1	35	715	2150	1/2009
V7	RC19-706 V7/ohne Ring	5/112/57,1	42	700	2050	2/2009
V7	RC19-706 V7/ohne Ring	5/112/57,1	45	715	2150	8/2009
D3	RC19-706 D3/ BA25 \varnothing 66,6x \varnothing 57,1	5/112/57,1	47	715	2150	1/2009
D3 W3	RC19-706 D3/ohne Ring RC19-706 W3/BA12 N24 \varnothing 72,6x \varnothing 66,6	5/112/66,6	35	715	2150	1/2009
D7	RC19-706 D7/ohne Ring	5/112/66,6	46	715	2150	1/2009
D3	RC19-706 D3/ohne Ring	5/112/66,6	47	715	2150	1/2009
W4	RC19-706 W4 / BA17 N27 \varnothing 72,6x \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	45	715	2150	1/2009
T3	RC19-706 T3/ohne Ring	5/114,3/60,1	45	715	2150	9/2010
W4	RC19-706 W4/ BA15 N21 \varnothing 72,6x \varnothing 64,2	5/114,3/64,1	45	715	2150	1/2009
H1	RC19-706 H1 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	715	2150	1/2009
W4	RC19-706 W4/ BA13 N23 \varnothing 72,6x \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	45	715	2150	1/2009
W4	RC19-706 W4/ BA11 N25 \varnothing 72,6x \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	45	715	2150	1/2009

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W5	RC19-706 W5/ BA11 N25 \varnothing 72,6x \varnothing 67,1	5/120/67,1	35	650	2100	6/2009
W5	RC19-706 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	650	2100	6/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47545
Herstellerzeichen	Brock Alloy Wheels
Radtyp und Ausführung	RC19-706 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx16H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fah- ren	Datum	Ort
X5	5/100	38	680	2000	FE	02/2009	TZT Lamsheim
H3	5/100/56,1	45	700	2100	FE	09/2012	TZT Lamsheim
W1	5/108	47	715	2150	FE	02/2009	TZT Lamsheim
W3	5/112	35	715	2150	FE	01/2009	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	42	700	2050	FE	04/2009	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	45	650	2250	FE	07/2014	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	650	2100	FE	07/2009	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
H3	5/100/56,1	45	700	195/40R16	09/2012	TZT Lamsheim
W1	5/108	47	750	195/40R16	02/2009	TZT Lamsheim
W3	5/112	35	750	195/40R16	02/2009	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	650	195/40R16	07/2009	TZT Lamsheim
X5	5/100	38	680	195/40R16	02/2009	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	47	715	275/70R16	FE	02/2009	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X5 betrug 8,492 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen des Sonderradtyps wurden im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.02.2009
	mit Änderung vom	22.07.2011
Radzeichnung	RC19-706 Bl. 1/3	18.12.2008
	mit Änderung vom	18.01.2010
Radzeichnung	RC19-706 Bl. 2/3	18.12.2008
	mit Änderung vom	25.10.2012
Radzeichnung	RC19-706 Bl. 3/3	18.12.2008
	mit Änderung vom	28.01.2013
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. Oktober 2018



Bohlander

00304427.DOC